



Especialista en Tecnología de Bombeo

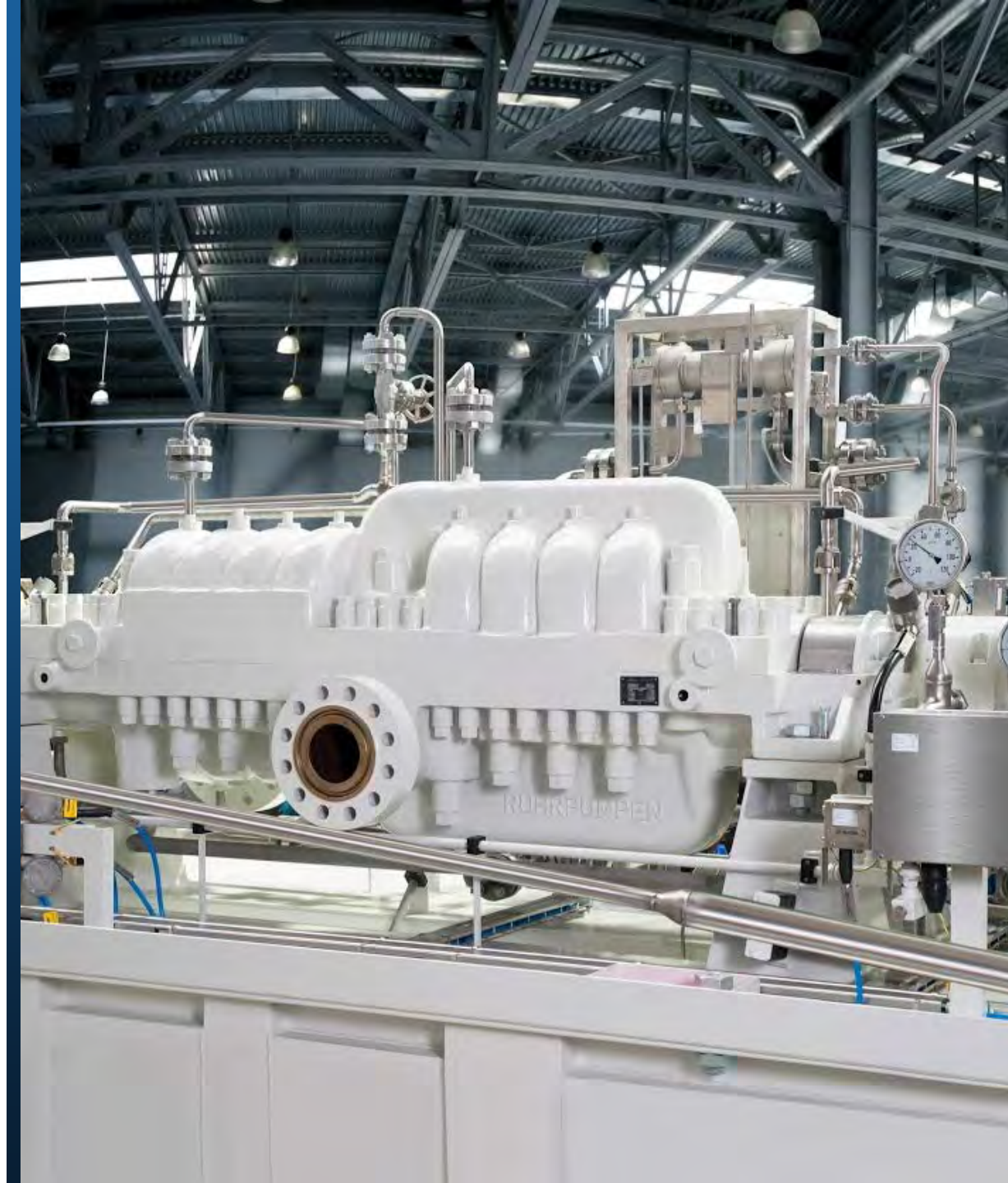
PRESENTACIÓN CORPORATIVA

SEPTIEMBRE 2018



CONTENIDOS

INTRODUCCIÓN	3
ACERCA DE RP	5
HISTORIA	6
NUESTRO NOMBRE	7
ORGANIZACIÓN	9
UNA COMPAÑÍA GLOBAL	11
MERCADOS ATENDIDOS	14
PRODUCTOS	16
CAPACIDADES	18
SERVICIOS POST-VENTA	20
REFACCIONES	21
SERVICIOS DE INGENIERÍA	22
SERVICIO Y REPARACIÓN	23
SERVICIO EN CAMPO	24
SYNERGETIC RETROFIT	25
INGENIERÍA INVERSA	26
ENTRENAMIENTO	27
BOMBAS RUHRPUMPEN	28



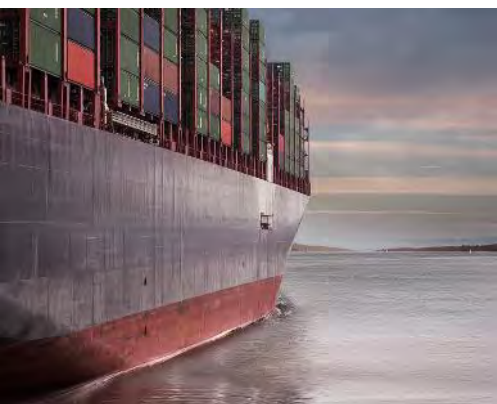


EL CORAZÓN DE LA INDUSTRIA

En Ruhrpumpen, creamos la tecnología de bombeo que impulsa el progreso de miles de industrias mejorando el nivel de vida de cientos de comunidades.

Somos una innovadora y eficiente empresa de tecnología de bombeo que ofrece soluciones hechas a la medida para mercados como: petrolero, energético, aplicaciones industriales, manejo de agua y químico.

Nuestras bombas operan en casi todos los aspectos de la vida moderna. Desde la transferencia de químicos al procesamiento de alimentos, nuestros equipos de bombeo mantienen el flujo de la vida.



+65 CREANDO LA TECNOLOGÍA DE BOMBEO QUE MUEVE EL MUNDO



La experiencia adquirida en más de sesenta y cinco años de operaciones nos permite implementar tecnologías de vanguardia e ingeniería de clase mundial que, combinadas con nuestra estructura verticalmente integrada, nos facilita diseñar soluciones técnicas complejas, creando los sistemas de bombeo más robustos y potentes del mercado.

Nuestra amplia línea de productos cumple con los más exigentes estándares de calidad y especificaciones de la industria, tales como: API, ANSI, Instituto Hidráulico, UL, FM e ISO.

Haciendo la vida más fácil y segura.

ACERCA DE RUHRPUMPEN

**INTEGRACIÓN
VERTICAL**

**OFICINAS DE
VENTAS EN
+35 PAÍSES**

**12 PLANTAS DE
MANUFACTURA
EN 10 PAÍSES**

**+65 AÑOS
DE EXPERIENCIA**

**+2,000
EMPLEADOS**

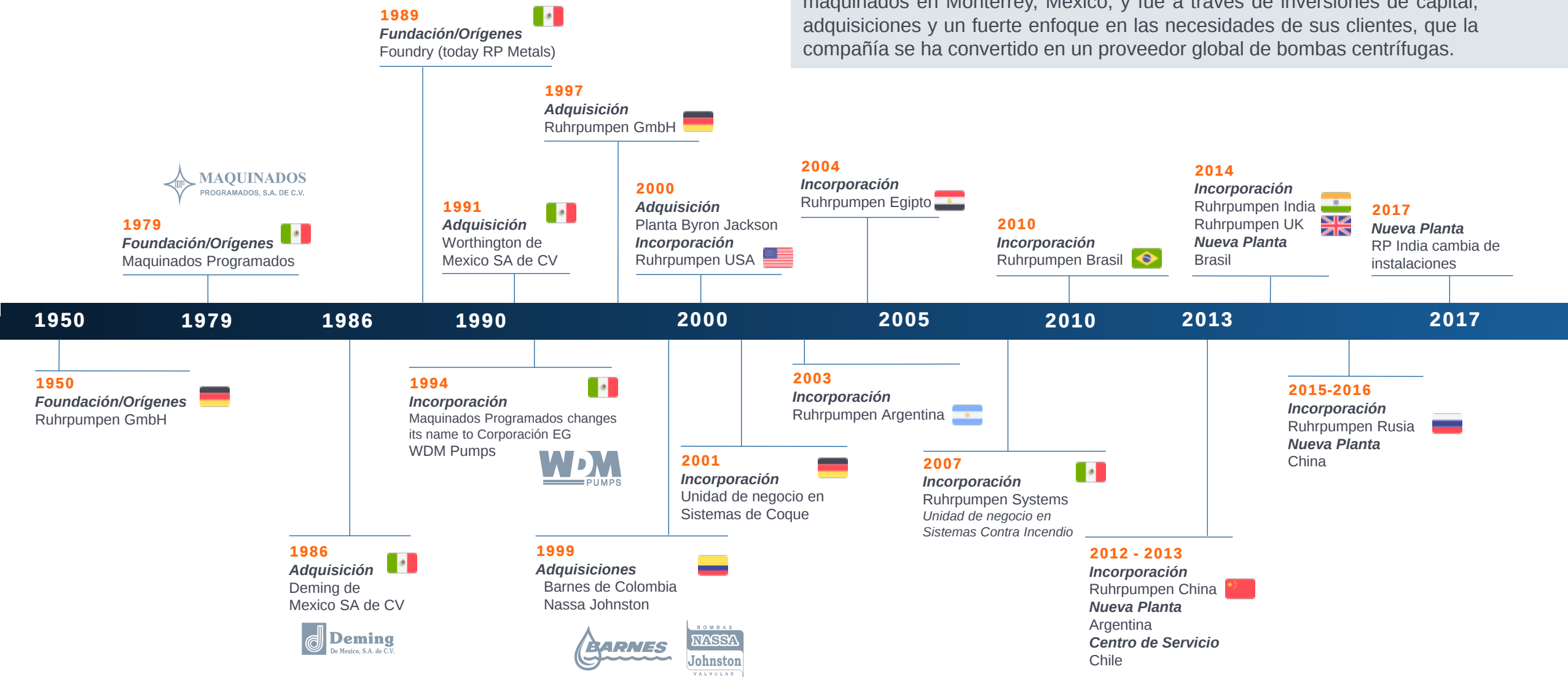
**15 CENTROS
DE SERVICIO**

+70,000 SOLUCIONES DE BOMBEO INSTALADAS EN EL MUNDO

NUESTRA HISTORIA

Nuestra historia comienza en 1950 en el barrio de Annen en Witten, Alemania, bajo el nombre de Ruhrpumpen GmbH Wende & Hentschel. En 1997, la compañía es adquirida por Corporación EG, empresa enfocada en la producción y suministro de bombas a la medida y soluciones de ingeniería.

Corporación EG había comenzado operaciones en 1979 como taller de maquinados en Monterrey, México, y fue a través de inversiones de capital, adquisiciones y un fuerte enfoque en las necesidades de sus clientes, que la compañía se ha convertido en un proveedor global de bombas centrífugas.



NUESTRO NOMBRE

El río del Ruhr no sólo ha dado su nombre a nuestras bombas, también al Ruhrgebiet (region del Ruhr), la zona industrial más grande de Europa. El Ruhr nace en las montañas de Rothaar, cerca de Winterberg en la región de Sauerland, tiene una longitud de 221 km y se une al río Rín cerca de Duisburgo.

La ciudad de Witten, situada al sur de la región del Ruhr, es el lugar que vio nacer a Ruhrpumpen.



¿QUÉ NOS DIFERENCIA?

SISTEMAS INTELIGENTES DE BOMBEO

Desarrollamos unidades y sistemas de bombeo para todo tipo de aplicaciones, incluso en los retos más complejos contamos con la solución ideal.

GESTIÓN COMPLETA DEL SISTEMA DE BOMBEO

La naturaleza modular de nuestros sistemas de bombeo proporciona máxima intercambiabilidad entre componentes para satisfacer cualquier requerimiento de manejo de fluidos.

LA ESTRUCTURA DE NEGOCIOS MÁS FLEXIBLE DEL MERCADO

A diferencia de otras empresas, nuestra estructura organizacional nos permite adaptarnos rápidamente a los requerimientos y necesidades de los clientes.

CONTROL TOTAL DEL PROCESO DE MANUFACTURA

Garantizamos una calidad excepcional en todos nuestros productos gracias a nuestra completa autosuficiencia en la producción de nuevas bombas y refacciones originales.

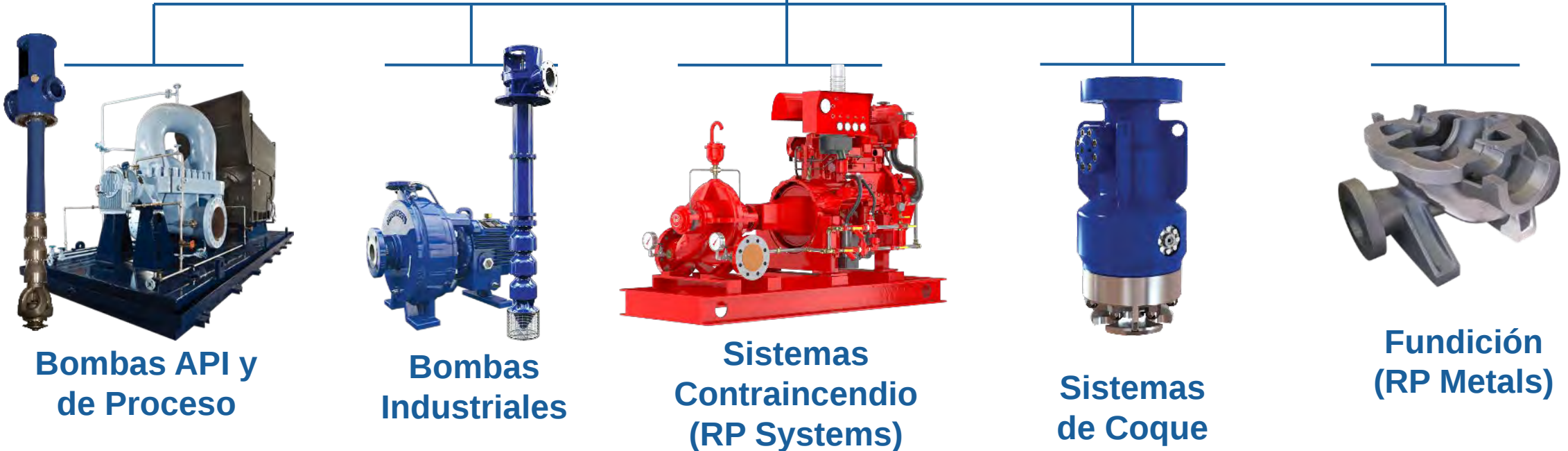
SOLUCIONES RENTABLES

Desarrollamos sistemas y unidades de bombeo con un consumo mínimo de energía, alta eficiencia, bajo mantenimiento y una larga vida útil.

ALCANCE GLOBAL, PRESENCIA LOCAL

Nuestra extensa red global de servicio nos permite atender a nuestros clientes en cualquier parte del mundo de manera rápida y precisa.

NUESTRA ORGANIZACIÓN



CICLO DE MANUFACTURA

Nuestro modelo vertical integrado nos permite un control completo en cada fase de la producción. Estas capacidades únicas mantienen todas las operaciones internas y aumentan el rendimiento, mejoran la calidad y reducen los costos generales del producto.



UNA COMPAÑÍA GLOBAL



RED GLOBAL DE SERVICIO



OFICINAS DE VENTAS

- Argentina
- Azerbaiyán
- Bolivia
- Brasil
- Canadá
- Chile
- China
- Colombia
- Costa Rica
- Egipto
- France
- Alemania
- Grecia
- India
- Indonesia
- Iraq
- Italia
- Kenia
- Corea
- México
- Países Bajos
- Omán
- Polonia
- Rusia
- Arabia Saudita
- Singapur
- South África
- España
- Taiwán
- Tailandia
- Emiratos Árabes Unidos
- Reino Unido
- Estados Unidos
- Venezuela



CENTROS DE SERVICIO

Estados Unidos

- Houston
- Baton Rouge
- Virginia
- Tulsa

México

- San Luis Potosí
- Monterrey
- Coatzacoalcos

Europa

- Witten, Alemania
- Lancing, Reino Unido
- Moscú, Rusia

Sudamérica

- Buenos Aires
- Bogotá, Colombia
- Río de Janeiro, Brasil
- Antofagasta, Chile

Asia y África

- Suez, Egipto
- Chennai, India
- Changzhou, China

PLANTAS DE MANUFACTURA



Monterrey, MÉXICO
Área: 14,370 m²
Pruebas: 7,500 HP



Tulsa, ESTADOS UNIDOS
Área: 28,000 m²
Pruebas: 2,000 HP



Witten, ALEMANIA
Área: 48,000 m²
Pruebas: 8,850 HP



Changzhou, CHINA
Área: 7,500 m²
Pruebas: 6,000 HP



Lancing, REINO UNIDO
Área: 1,703 m²
Pruebas: 670 HP



Río de Janeiro, BRASIL
Área: 7,500 m²
Pruebas: 6,000 HP



Buenos Aires, ARGENTINA
Área: 7,500 m²
Pruebas: 1,500 HP



Suez, EGIPTO
Área: 2,280 m²
Pruebas: 2,680 HP



Chennai, INDIA
Área: 7,500 m²
Pruebas: 6,000 HP



Moscú, RUSIA
Área: 850 m²

MERCADOS ATENDIDOS

Nuestro compromiso para crear sistemas innovadores que ofrezcan soluciones reales a nuestros clientes nos permite proveer sistemas de bombeo para **mercados** como:



PRODUCTOS



LOS SISTEMAS DE BOMBEO MÁS EFICIENTES Y CONFIABLES DEL MUNDO

Ruhrpumpen ofrece una amplia gama de equipos de bombeo que cumplen y superan los requisitos de las más exigentes especificaciones y estándares de calidad de la industria.

Nuestras bombas pueden manejar cargas hasta 13,000 ft (4,000 m) y capacidades hasta 300,000 gpm (68,000 m³/hr). Además, nuestras bombas cubren temperaturas criogénicas desde -310 °F (-196 °C) hasta 752 °F (400 °C).

Nuestros productos incluyen:

- Bombas de impulsor en voladizo
- Bomba de impulsor entre cojinetes
- Bombas verticales multi-etapas
- Bombas de pistón
- Línea de bombas industriales
- Bombas sumergibles
- Bombas de acople magnético
- Sistemas de coque
- Sistemas empacados
- Sistemas contra incendio





BOMBAS HORIZONTALES



BOMBAS VERTICALES



**BOMBAS DE ACOPLE
MAGNÉTICO**



SISTEMAS CONTRAINCENDIO



SISTEMAS DE COQUE



BOMBAS RECIPROCANTES



CAPACIDADES DE MAQUINADO

Capacidad

- +150 máquinas CNC
- 180 máquinas de distintos usos
- Giro en CNC de ½" hasta 80" de diámetro
- Cilindrado en torno hasta 100"
- Fresado hasta x 120" y 90" z 63" con mesa de trabajo de 71" x 87"

Control de Calidad

- CNC CMM
- CMM Portátil
- Conforme a la norma ISO 9000
- TPS

LABORATORIOS DE PRUEBAS

Hasta 13,000 HP en 50 y 60 hertz

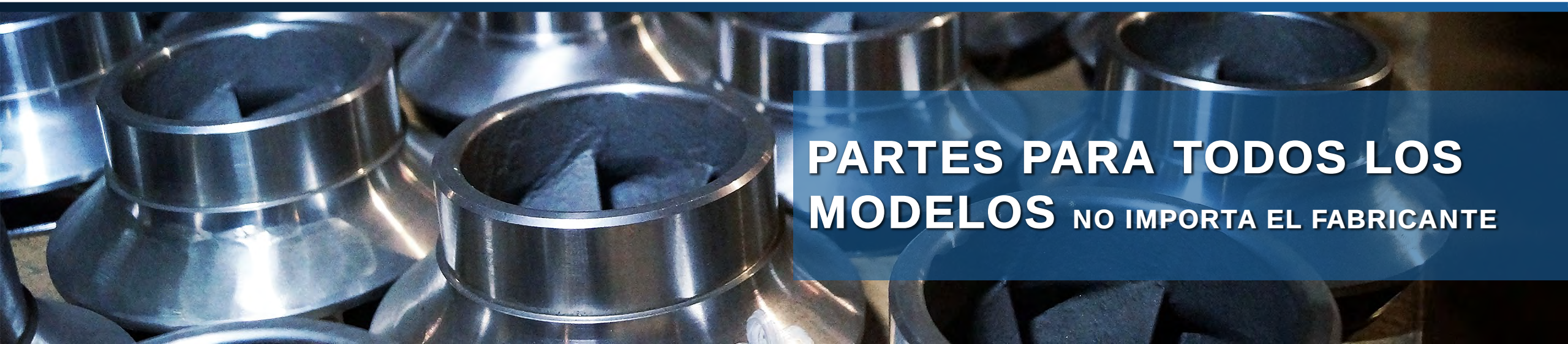
- Pruebas de desempeño
- NPSH
- Sumersión
- Hidrostático
- Pruebas no-destructivas
- Análisis de vibraciones
- Análisis térmico



REFACCIONES

En Ruhrpumpen, ofrecemos **piezas y componentes originales de fábrica (OEM)** para toda la gama de nuestros productos y fabricación para otras marcas a través de nuestra división de ingeniería inversa. Nuestras refacciones se producen con la misma precisión que los equipos nuevos, asegurando su calidad y cumpliendo con las especificaciones técnicas para que el rendimiento del sistema sea el mismo que si fuera nuevo.

- Carcasas
- Cubiertas de carcasa
- Rodamientos
- Cubiertas de rodamientos
- Acoplamientos
- Impulsores
- Ejes / Flecha)
- Anillos de desgaste
- Llaves
- Sellos
- Coples
- Barreras de protección o guardas
- Boquillas y conexiones



**PARTES PARA TODOS LOS
MODELOS** NO IMPORTA EL FABRICANTE

SERVICIOS DE INGENIERÍA

Nuestro equipo especializado está listo para resolver todas las preguntas relacionadas a la aplicación de su bomba. Si es necesario, también pueden realizar una inspección a su sistema de bombeo actual.

Nuestros servicios incluyen:

- Análisis de vibraciones
- Recomendación de materiales
- Selección de bombas
- Soporte para actualización
- Análisis de fallos
- Pruebas de desempeño
- Examen de líquidos penetrantes
- Examen de partículas magnéticas
- Radiografía y rayos X





SERVICIOS DE REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO



Nuestro equipo de post-venta está listo para asistirlo y resolver sus necesidades de bombeo sin importar el proveedor original del equipo. A través de nuestra **red global de servicio** se ofrece lo siguiente:



- Revisión completa incluyendo soldadura y mecanizado.
- Actualización y renovación de bombas de la competencia.
- Cambio de tazones (retrofit).
- Reparación de bombas y turbinas criogénicas.
- Retrofit de bombas de proceso horizontales y en línea a la última edición del API.
- Soluciones de revestimiento poliméricas para mejorar la eficiencia y reducir costos de operación.
- Reparación de componentes y refacciones para equipos de coquización retardada hidráulica.



SERVICIO EN CAMPO

Nuestro equipo de ingenieros y especialistas en servicio de campo pueden trabajar en cualquier parte del mundo y se movilizarán inmediatamente para revisar el fallo de su equipo en sitio, asegurando que su tiempo de inactividad sea lo más corto posible.

Nuestra experiencia incluye:

- Instalación y soporte en puesta en marcha.
- Análisis y reparación en sitio de bombas en plataformas petroleras en el extranjero.
- Puesta en marcha y reparación de turbinas verticales para centrales hidroeléctricas.
- Reparación en sitio de bombas multi-etapas para refinerías y gasoductos de la industria petroquímica.





Ingeniería Inversa

es el proceso mediante el cual se recrea el diseño de un equipo, objeto o sistema, mediante el análisis de su estructura, función y operación.

INGENIERÍA INVERSA

Nuestra división de Ingeniería Inversa (*REAP por sus siglas en inglés*) es un equipo especializado que puede replicar piezas rotas o desgastadas de cualquier modelo de bomba de cualquier fabricante. De esta manera, es posible fabricar refacciones para modelos de bombas discontinuados y nuestros clientes no necesitan invertir en una bomba nueva porque las piezas de repuesto ya no están disponibles.

Beneficios:

- Suministro de componentes obsoletos
- Eficiencia mejorada
- Mejor rendimiento mecánico e hidráulico
- Reducción a costos de operación y mantenimiento
- Para bombas de RP y de otros fabricantes



Pieza original desgastada



Rediseño de la pieza en 3D



Pieza final rediseñada

ENTRENAMIENTO



La inversión realizada en un equipo de bombeo es más rentable cuando se opera por personal calificado. Nuestros programas de capacitación técnica y entrenamiento aumentan el retorno de cualquier inversión al mejorar la seguridad, reducir costos operativos y de mantenimiento y maximizar el desempeño de los sistemas de bombeo.

Nuestros centros de capacitación y entrenamiento de clase mundial ubicados en Witten, Alemania y Monterrey, México, proporcionan la última tecnología informática, asistencia, equipos y técnicas para proporcionar información de vanguardia a nuestros clientes.

Nuestros cursos pueden adaptarse a nivel de experiencia y necesidades de los asistentes y pueden ser impartidos en nuestros centros de capacitación o las instalaciones del cliente. En el caso de paquetes especializados, los cursos podrán incluir prácticas técnicas como complemento a los contenidos teóricos en los siguientes temas:

- Análisis de vibraciones
- Análisis no destructivo de materiales
- Análisis de fallas
- Pruebas de rendimiento



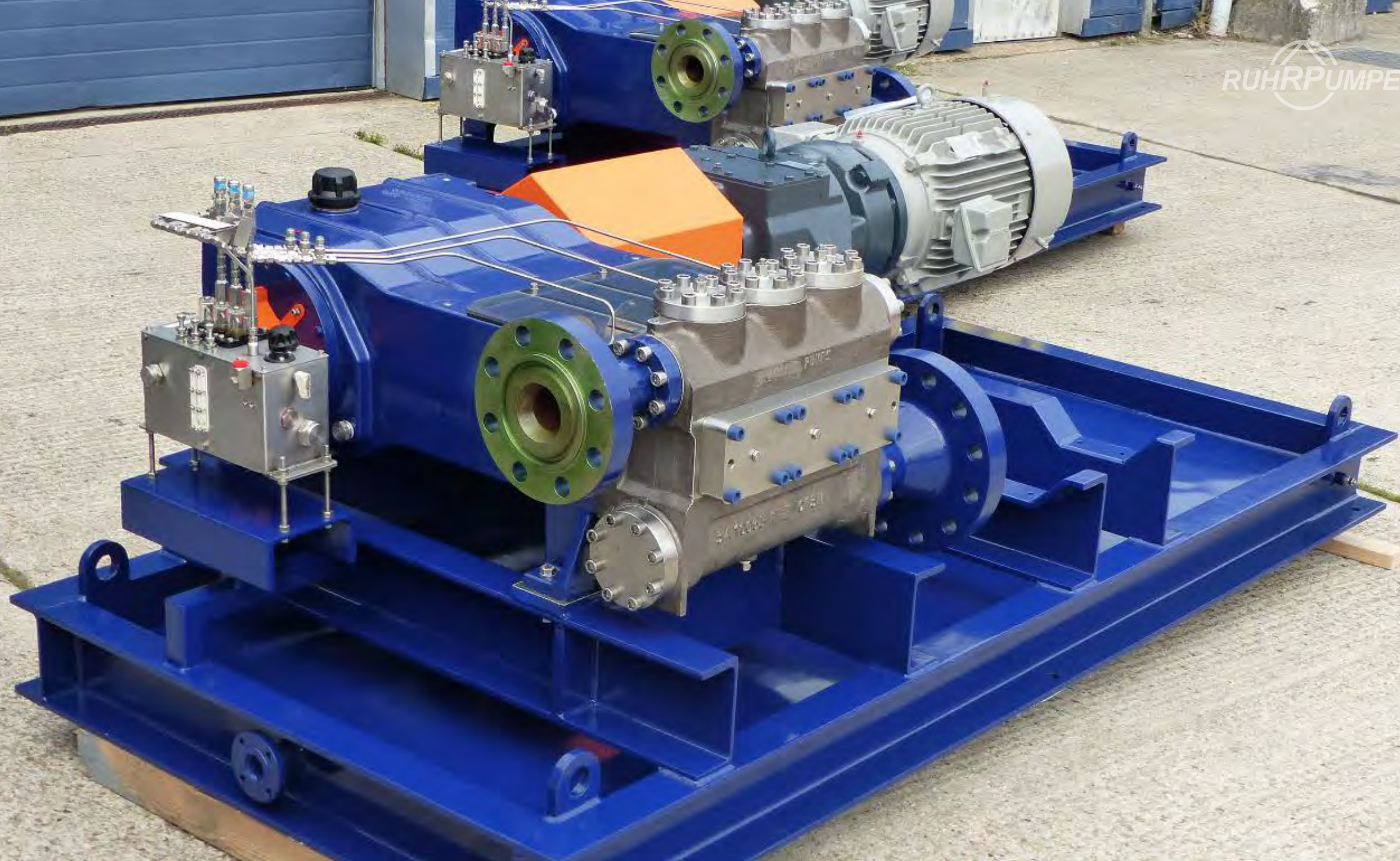


BOMBAS RUHRPUMPEN







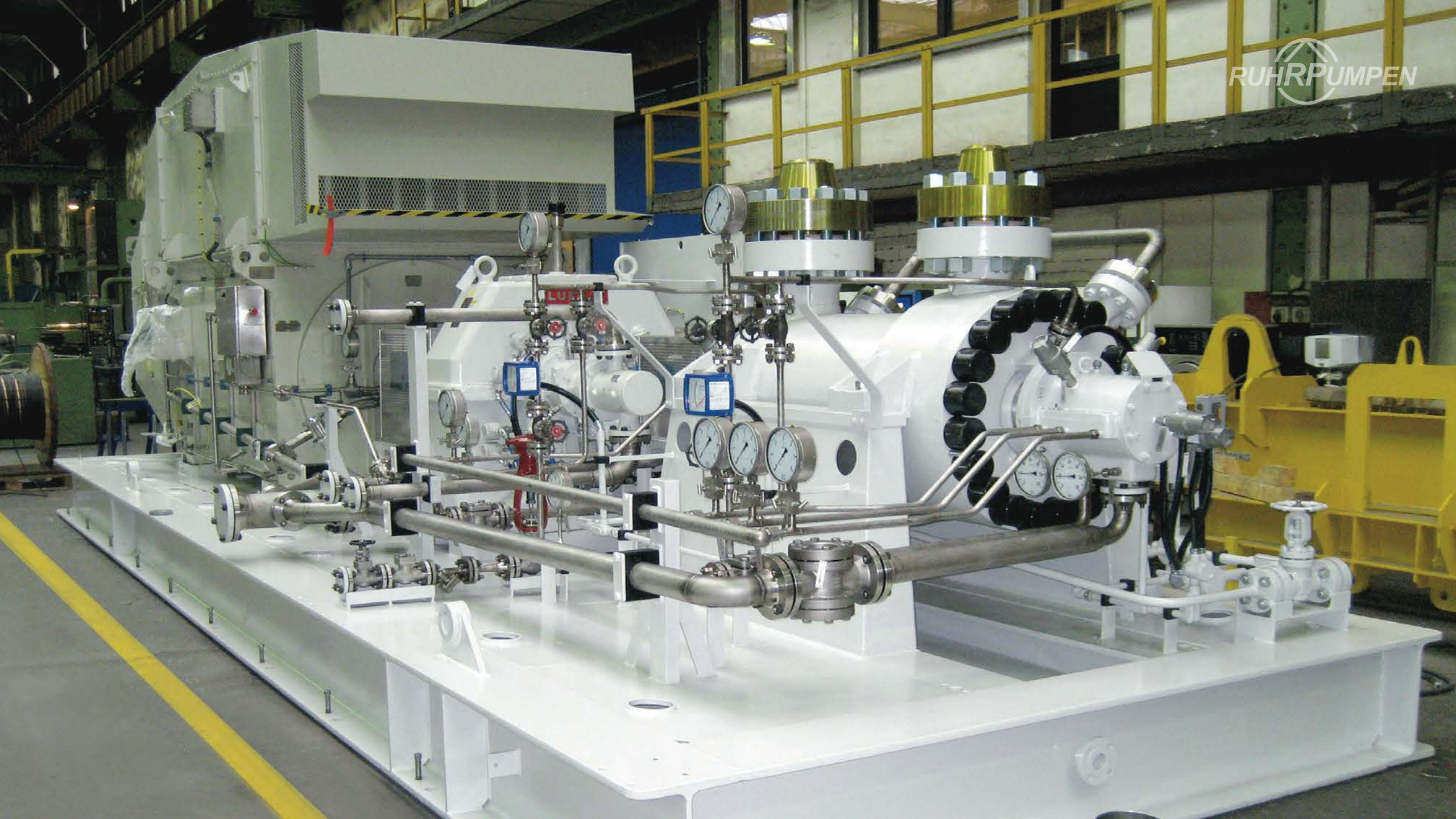




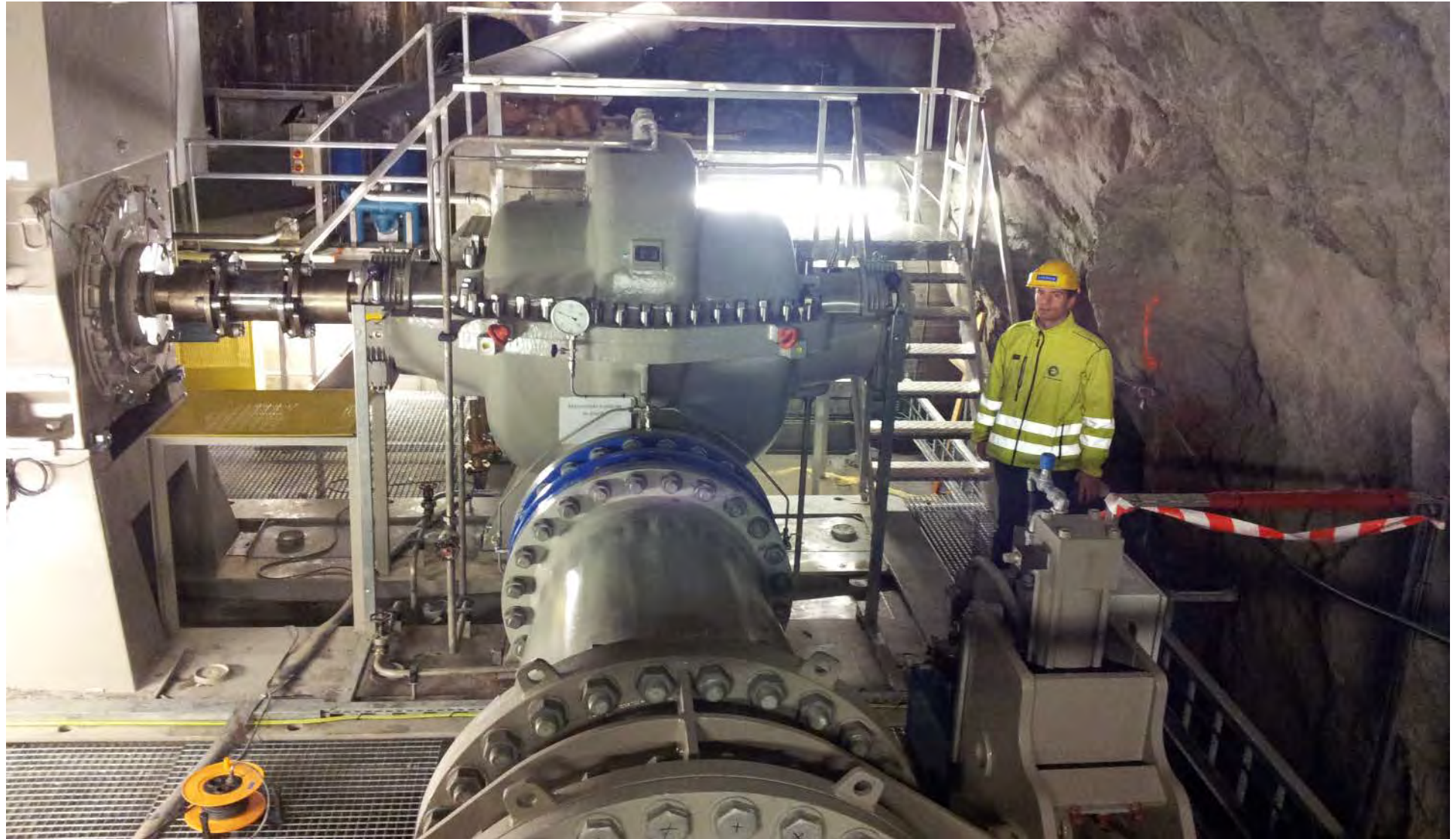


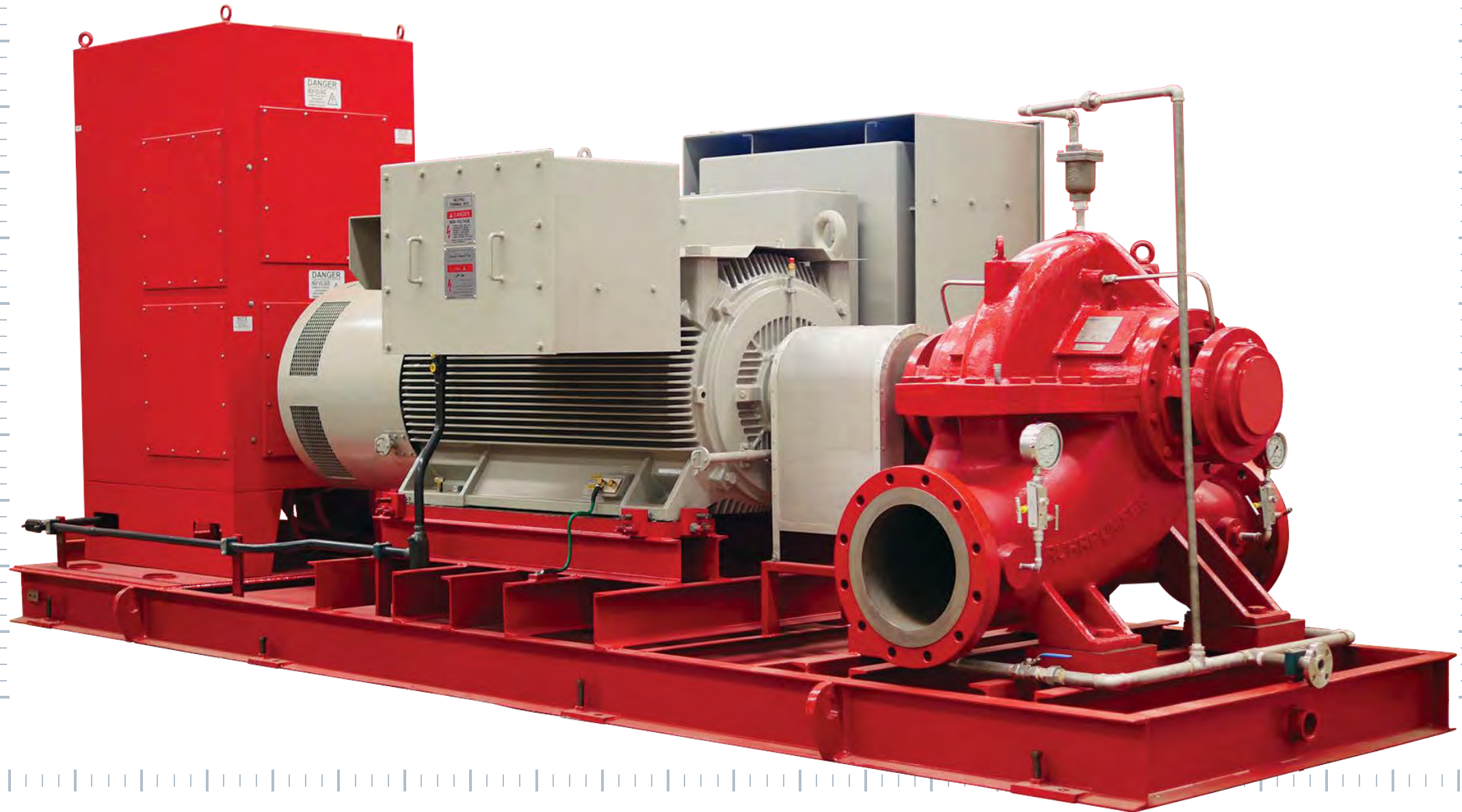


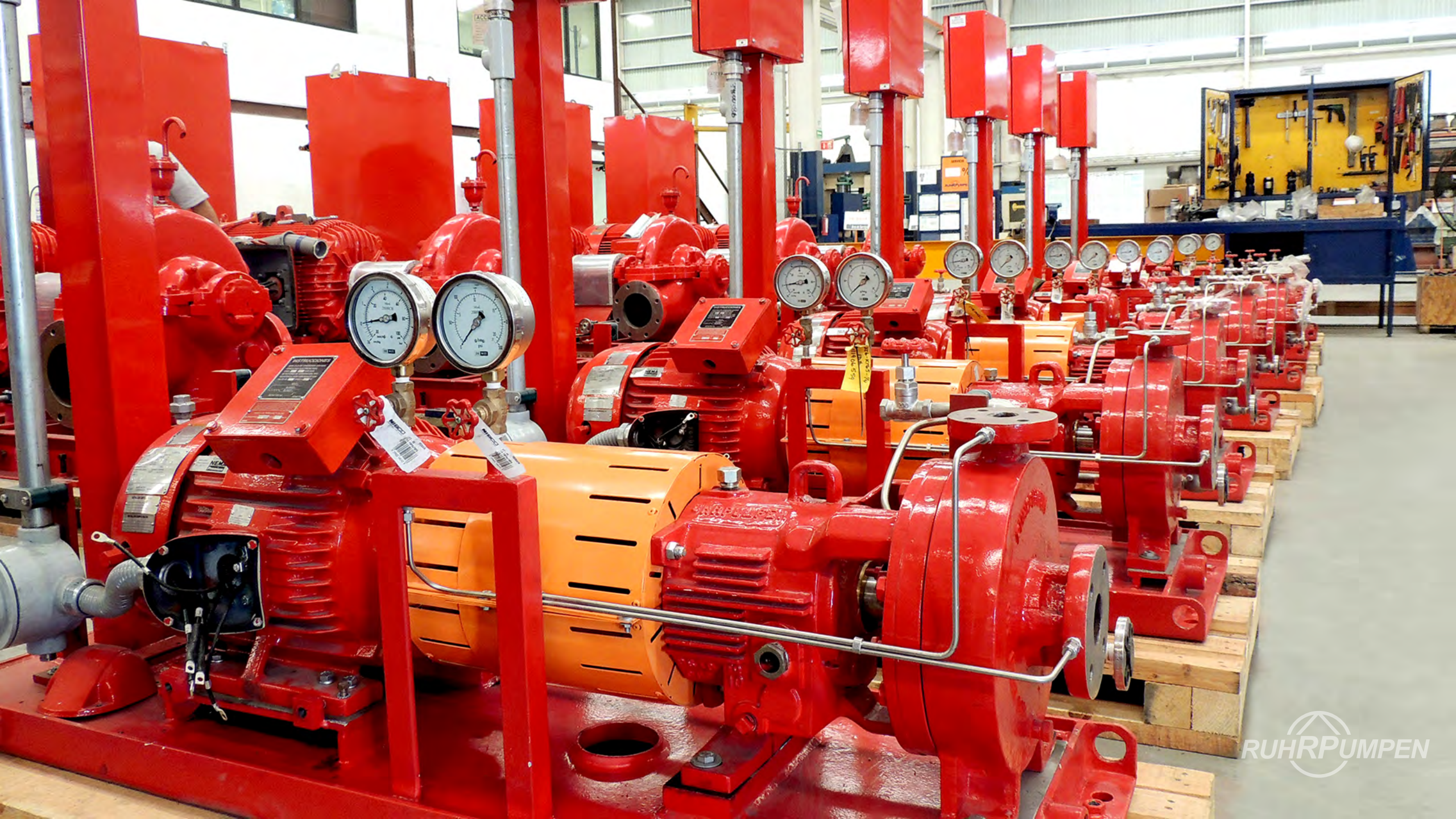












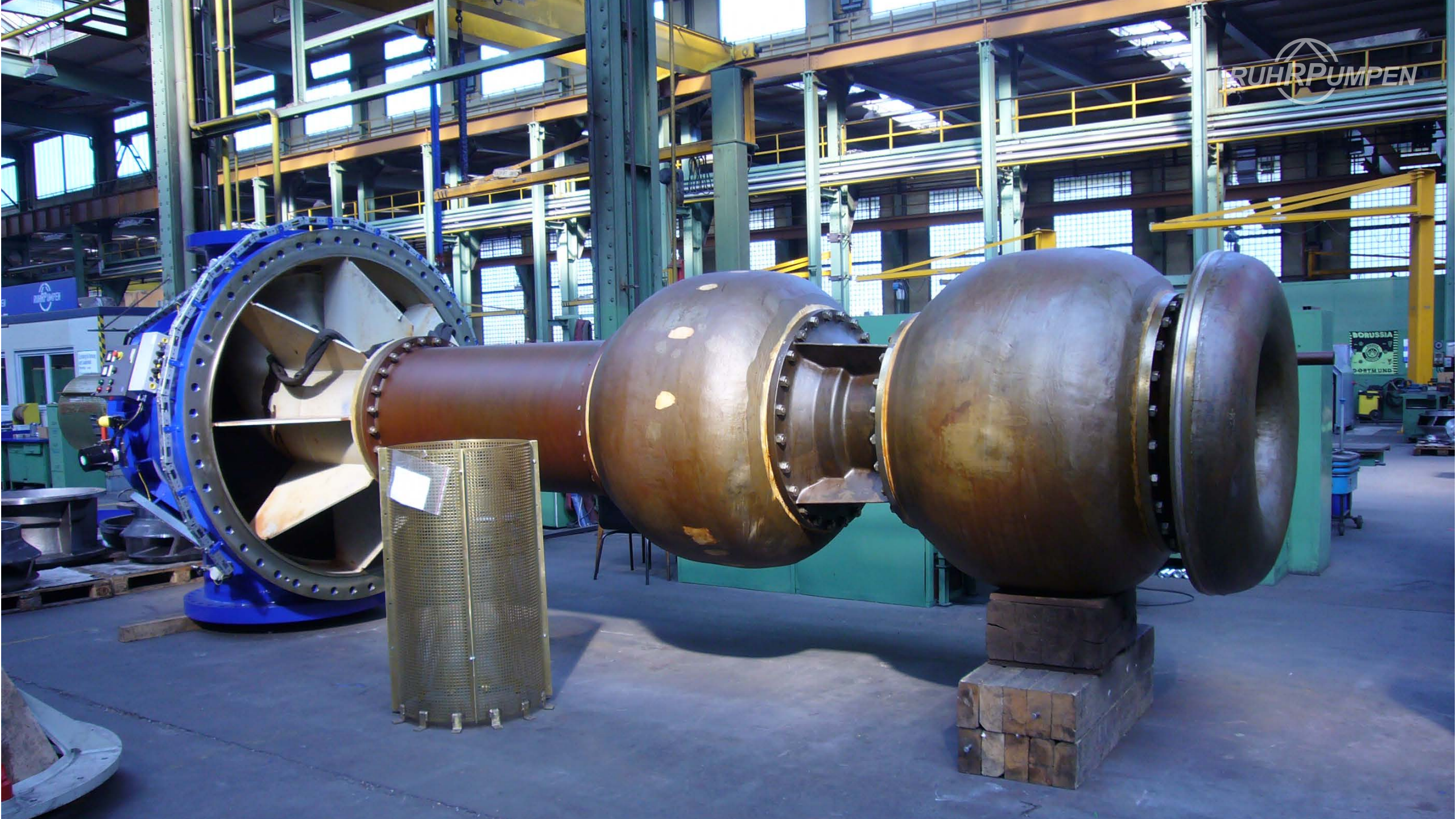




RUHRPUMPEN











Especialista en Tecnología de Bombeo

**CREAR BOMBAS NO ES SÓLO NUESTRO TRABAJO...
...ES NUESTRA PASIÓN**

www.ruhrpumpen.com

info@ruhrpumpen.com